

試験番号：IV A - 2 6 - 0 0 2 6

受付日：2026年 5月 12日

報告日：2026年 6月 25日

# セルローズファイバーの 残響室法吸音率試験 報 告 書

大阪府吹田市藤白台五丁目8番1号

一般財団法人 日本建築総合試験所

試験研究センター

センター長

博士（工学） 西山 峰広

報告書発行責任者

環境試験室長

小早川 香

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------------------------------|
| 依頼者                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 会社名    | チリウヒーター株式会社                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 所在地    | 愛知県知立市栄2-33                        |
| 試験体                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 品目名    | セルローズファイバー                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 商品名※   | COCOONセルローズ断熱                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 製造会社名※ | チリウヒーター株式会社                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 吹込み日※  | 2026年5月14日                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 試験体寸法  | W 3600 mm × L 3600 mm × T 105 mm   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 密度     | 66.0kg/m <sup>3</sup> (実測値)        |
| 試験方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 備考     | 詳細を別図1に、外観を写真1に示す。<br>※依頼者情報による。   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 規格     | JIS A 1409:1998「残響室法吸音率の測定方法」に基づく。 |
| <p>試験装置の概要 (寸法単位: mm)</p> <p>【第1 残響室断面図】</p> <p>【第1 残響室平面図】</p> <p>【音源装置】</p> <p>マルチチャンネル・データステーション: 小野測器 DS-3200</p> <p>↓</p> <p>イコライザ: dbx DBX1231V</p> <p>↓</p> <p>パワーアンプ: ヤマハ XP3500</p> <p>↓</p> <p>スピーカ: エレクトロ・ボイス ZX3-60</p> <p>【受信装置】</p> <p>マイクロホン: 小野測器 MI-1233<br/>MI-1235</p> <p>↓</p> <p>プリアンプ: 小野測器 MI-3110<br/>MI-3111</p> <p>↓</p> <p>マルチチャンネル・データステーション: 小野測器 DS-3200</p> <p>【測定機器】</p> <p>【試験実施場所】</p> <p>第1 残響室</p> <p>室容積: 317.4 m<sup>3</sup></p> <p>室内全表面積: 282.3 m<sup>2</sup></p> <p>●印: マイクロホン位置 (3カ所)</p> <p>音源の種類: ピンクノイズ</p> |        |                                    |

| 試験結果                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 試験年月日                                           |            | 2026年5月14日     |            |             | 実施場所          | 一般財団法人 日本建築総合試験所<br>第1残響室<br>(大阪府吹田市藤白台五丁目8番1号) |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------|----------------|------------|-------------|---------------|-------------------------------------------------|------|------------|-------------|------------------------|---------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 試験体面積                                           |            | 13.0㎡          |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 残響室内の<br>温湿度                                    |            | 試験体無：22℃，61%RH |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                 |            | 試験体有：22℃，61%RH |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 中心周波数<br>[Hz]                                   | 残響時間 [sec] |                | 温湿度<br>補正值 | 残響室法<br>吸音率 | 中心周波数<br>[Hz] | 残響時間 [sec]                                      |      | 温湿度<br>補正值 | 残響室法<br>吸音率 |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                 | 試験体無       | 試験体有           |            |             |               | 試験体無                                            | 試験体有 |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 100                                             | 21.26      | 6.27           | —          | 0.44        | 800           | 7.50                                            | 2.46 | —          | 1.07        |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 125                                             | 20.17      | 5.43           | —          | 0.53        | 1000          | 6.81                                            | 2.33 | —          | 1.11        |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 160                                             | 18.36      | 4.35           | —          | 0.69        | 1250          | 6.23                                            | 2.26 | —          | 1.11        |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 200                                             | 16.69      | 3.59           | —          | 0.86        | 1600          | 5.65                                            | 2.21 | —          | 1.08        |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 13.32                                           | 2.78       | —              | 1.12       | 2000        | 5.06          | 2.11                                            | —    | 1.09       |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 315                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.17                                           | 2.61       | —              | 1.18       | 2500        | 4.43          | 1.96                                            | —    | 1.12       |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 400                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 10.47                                           | 2.58       | —              | 1.15       | 3150        | 3.74          | 1.81                                            | —    | 1.12       |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 9.49                                            | 2.55       | —              | 1.13       | 4000        | 3.13          | 1.67                                            | —    | 1.10       |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 630                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 8.63                                            | 2.56       | —              | 1.08       | 5000        | 2.45          | 1.45                                            | —    | 1.11       |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <div><div>残響室法吸音率</div><table><caption>残響室法吸音率データ</caption><thead><tr><th>1/3 オクターブバンド中心周波数 [Hz]</th><th>残響室法吸音率</th></tr></thead><tbody><tr><td>100</td><td>0.44</td></tr><tr><td>125</td><td>0.53</td></tr><tr><td>160</td><td>0.69</td></tr><tr><td>200</td><td>0.86</td></tr><tr><td>250</td><td>1.12</td></tr><tr><td>315</td><td>1.18</td></tr><tr><td>400</td><td>1.15</td></tr><tr><td>500</td><td>1.13</td></tr><tr><td>630</td><td>1.08</td></tr><tr><td>800</td><td>1.07</td></tr><tr><td>1000</td><td>1.11</td></tr><tr><td>1250</td><td>1.11</td></tr><tr><td>1600</td><td>1.08</td></tr><tr><td>2000</td><td>1.09</td></tr><tr><td>2500</td><td>1.12</td></tr><tr><td>3150</td><td>1.12</td></tr><tr><td>4000</td><td>1.10</td></tr><tr><td>5000</td><td>1.11</td></tr></tbody></table></div> |                                                 |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             | 1/3 オクターブバンド中心周波数 [Hz] | 残響室法吸音率 | 100 | 0.44 | 125 | 0.53 | 160 | 0.69 | 200 | 0.86 | 250 | 1.12 | 315 | 1.18 | 400 | 1.15 | 500 | 1.13 | 630 | 1.08 | 800 | 1.07 | 1000 | 1.11 | 1250 | 1.11 | 1600 | 1.08 | 2000 | 1.09 | 2500 | 1.12 | 3150 | 1.12 | 4000 | 1.10 | 5000 | 1.11 |
| 1/3 オクターブバンド中心周波数 [Hz]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 残響室法吸音率                                         |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.44                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 125                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.53                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 160                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.69                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.86                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.12                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 315                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.18                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 400                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.15                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.13                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 630                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.08                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.07                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 1000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.11                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 1250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.11                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 1600                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.08                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.09                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 2500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.12                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 3150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.12                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 4000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.10                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 5000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.11                                            |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 備考：試験体無・有の測定時の温湿度変化は許容範囲内であり、吸音率の温湿度補正はしなかった。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                 |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 担当者                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 試験研究センター 環境部 環境試験室<br>試験責任者：落合 泰誠 ， 試験担当者：笠井 祐輔 |            |                |            |             |               |                                                 |      |            |             |                        |         |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

以上

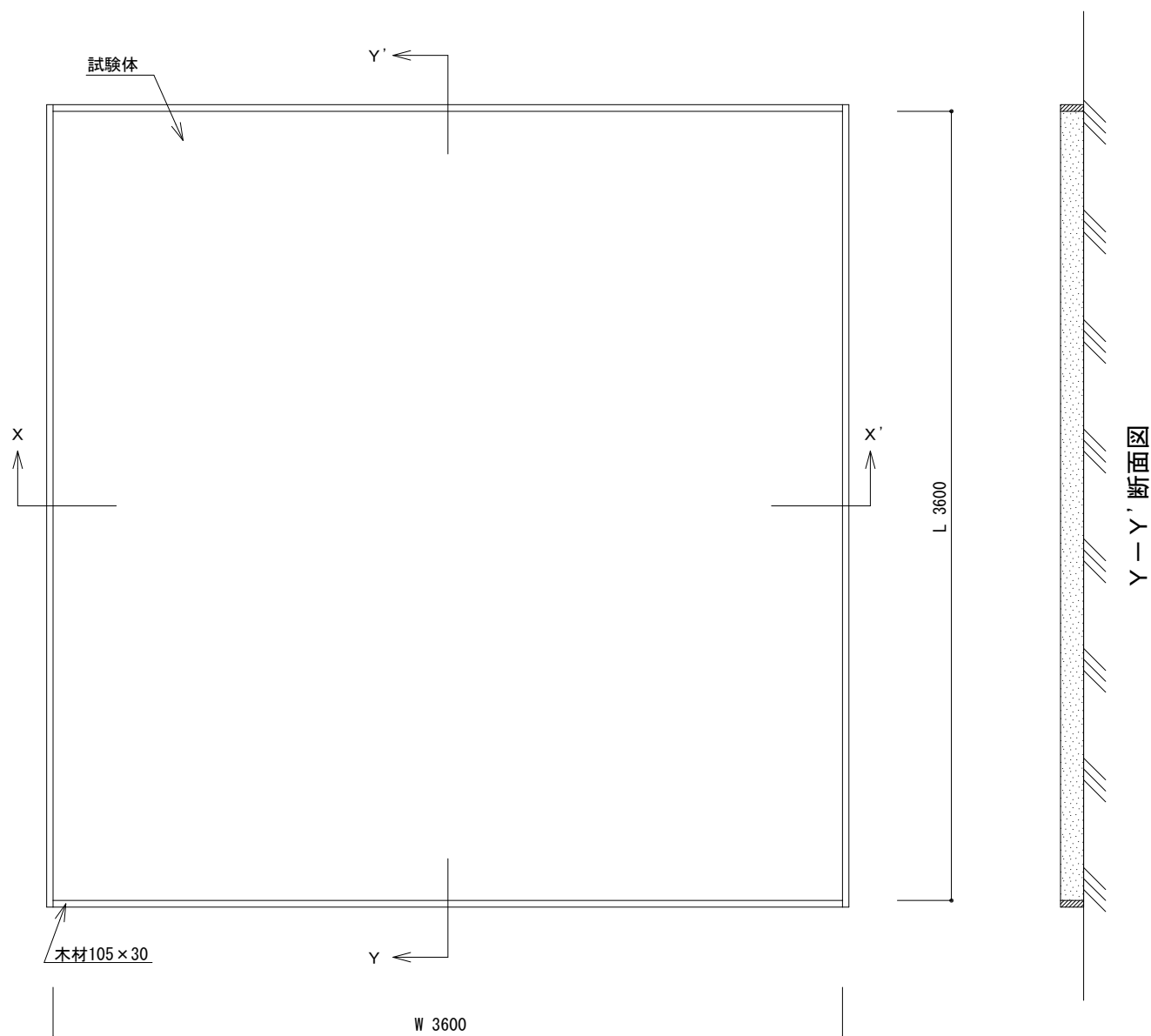


写真 1 試験体の外観

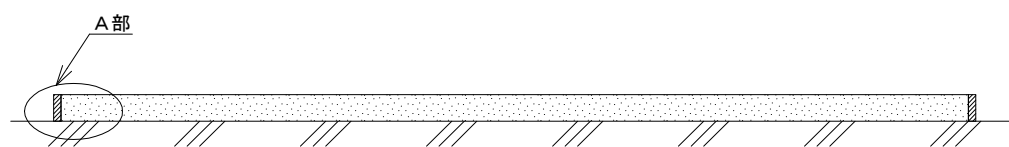
## 別図 1 試験体の構造・寸法図 寸法単位：mm

依頼者提出資料

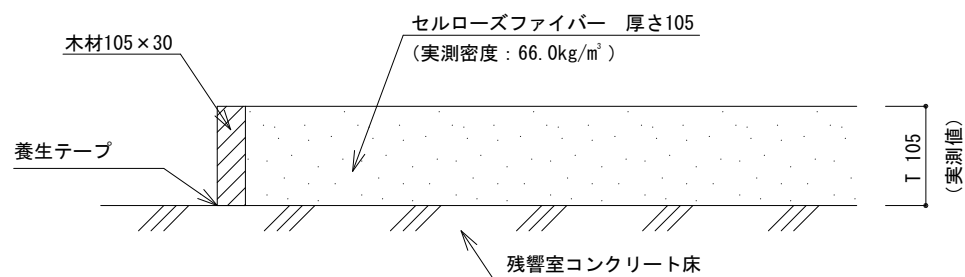
商品名：COCOONセルローズ断熱



試験体平面図



X-X' 断面図



A部断面詳細図



### 本書の取扱いについて

- ・ 本書の最終ページは本ページです。
- ・ 本書の試験結果は、本書中に記載の依頼者より受領した試験体について得られたものです。
- ・ 本書を複製したものや紙面に印刷したものは原本ではありません。複製や印刷に対し、当試験所は責任を負いません。また、複製して第三者に開示する際には必ず全文を複製し、一部だけの複製は行わないでください。
- ・ 本試験結果の一部分を、当試験所の名称を付してカタログに掲載する等、一般に開示する場合は、文書によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

本書についての問い合わせは、下記までお願いします。

一般財団法人 日本建築総合試験所 試験研究センター  
環境部 環境試験室

T E L : 06-6834-0603 (直通)

06-6872-0391 (代表)

F A X : 06-6834-0618 (直通)

06-6872-0784 (代表)